东莞市仁聚塑胶有限公司

地址： 东莞市常平镇大丁路9号全球环保降解大厦

电话：0769-81090290 传真：0769-81899786

生物基秸秆复合材料 物性参数表

材料型号	PF601-6A	材质成份	秸秆纤维≧35% ABS≦65%
规格形状	浅黄色切粒	材料特性	1）生物基塑料；2）秸秆麻点特征；3）天然麦香味;4)高硬度

物性参数	性能项目	测试条件	测试标准	数值/描述	单位
物性性能	比重（密度）	23℃	ASTM D792/ISO 1183	1.18	g/cm³
	缩水率	Dry	ASTM D570	0.9	%
	熔融指数（流动系数）	230℃/2.16kg	ASTM D1238/ISO 1133	5	g/10min
	灰份		ASTM D5630	35	%
机械性能	拉伸强度(引张强度)	测试速度 50mm/min	ASTM D638/ISO 527	48	kg/cm² (MPa)[Lb/in2]
	断裂伸长率	测试速度 50mm/min	ASTM D638/ISO 527	4.5	%
	拉伸模量		ASTM D638/ISO 527	--	kg/cm² (MPa)[Lb/in2]
	拉伸屈服伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	--	%
	拉伸断裂伸长率(延伸率)		ASTM D638/ISO 527	--	%
	弯曲模量(弯曲弹性率)	测试速度 10mm/min	ASTM D790/ISO 178	1550	kg/cm² (MPa)[Lb/in2]
	弯曲强度	测试速度 10mm/min	ASTM D790/ISO 178	50	kg/cm² (MPa)[Lb/in2]
	洛氏硬度	23℃	ASTM D785	110	D
	IZOD 缺口冲击强度	23℃	ASTM D256/ISO 179	7	kg·cm/cm(J/M)ft·lb/in
热性能	热变形温度	退火	ASTM D648/ISO 75	--	℃（℉）
		未退火	ASTM D648/ISO 75	100	℃（℉）
	维卡软化点		ASTM D1525/ISO R306	130	℃（℉）
	熔点		-	--	℃（℉）
	燃烧性（率）		UL94	HB	1.5mm HB
	线性膨胀系数		ASTM D696/ISO 11359	--	mm/mm.℃

成型工艺	干燥温度	干燥时间	模具温度	成型温度	射胶压力	射胶速度
	85℃-95℃	2H	40℃-60℃	一段195℃ 二段175℃ 三段160℃	一段35bar 二段35bar 三段35bar	一段99% 二段99% 三段99%

环保证书	1）秸秆复合材料专利证书； 2）ROHS十项最新SGS报告； 3）19项重金属不超标检测报告； 4）不含双酚A检测报告（不使用BPA）
推广应用	1）本款材料成型制品后常温下货架期5－8年，请注意保持干燥防潮防霉； 2）PF601系列为生物基材料，不可完全降解。3）本材料绿色，天然，低碳，环保，节能.表面具有天然植物纹理。 3）适用1.5mm以上壁厚注塑制品，广泛应用家居日用品、小电器，文具、厨具、酒店用品、美发饰品、各类手柄、玩具礼品快速消耗品及仿木产品

以上数据仅供参考 表单编号：RJ-JG-601

核准： 袁新友 审核：陈南桥 检测员：刘小兰