



浩然·浩瀚

VASTKING CHEM LTD

研发 生产 销售 技术服务支持

Research and development production sales
Technical Service Support

东莞市浩然塑胶原料有限公司

Dongguan Haoran Plastic Material Co. LTD

地址：东莞樟木头塑胶原料市场三期A208栋

ADD: Dongguan Zhangmu plastic raw material market phase III Building A208

电话/TEL: 0769-87126950

传真/FAX: 0769-87126930

网址/WEB: www.haorankj.com

东莞浩瀚塑胶科技有限公司

Dongguan Vast Plastic Technology Co. LTD

地址：东莞樟木头镇官仓社区银岭一路

ADD: Dongguan Zhangmutou Town, Guancang community, Yinling Road

PC PC/ABS ABS

等系列专业改性新材料

PC PC/ABS ABS
and other series of professional modified new materials

» 公司简介

COMPANY PRICE

东莞浩瀚·浩然塑胶科技有限公司是一家集生产与贸易于一体的综合性企业。公司长期专业从事PC、PC加纤PC/ABS、PC+ABS加纤、ABS加纤、PC+ASA、PC+PBT、ABS+PMMA的研发、生产、销售与技术服务支持，我司技术人员曾在三星、SABICSH、LG等公司从事过生产、技术、配方开发和售后技术服务，具有丰富的经验。公司生产的每批次原料严格按照大公司流程做相关检测及测试，擅长高要求、高品质、高难度产品的开发与生产，我司拥有二十多年专业注塑技术人员和模具设计技术人员服务于客户，有多款产品达到国际知名品牌的品质要求。我们的产品对客户产品要求一对一开发，做到性价比第一，质优价廉。每一款产品都做化学应力测试，我们的产品可以做到耐腐蚀，抗紫外线，耐候，镭雕，耐高温，耐寒抗螺丝螺母开裂，我司的原材料以国外进口为主，货源充足，品质稳定，出产的产品均已通过SGS环保认证，本公司通过ISO9001和UL认证企业以及16949汽车行业认证。

自2003年公司成立以来，我们以“客户满意”为企业方向，以“品质为本”为企业生命力，以“双赢”为原则，以最严谨的科学管理为要求，以与供应商和客户建立稳定友好、相互信赖、相互扶持的关系为经营理念，让我司取得了持续稳定的发展；坚持“成长持续化，市场国际化，技术集成化”的发展战略。更加注重科技创新、管理创新和公司队伍素质的提高，拥有核心竞争力的企业。

适用领域：汽车配件壳、电视机/电脑配件壳、手机壳、电源壳、电视机壳、笔记本电脑壳、摄像头壳，开关面板壳，排插壳、平行车外壳、LED灯壳，电表、水表壳、音箱外壳、打印机复印机壳、Pos机壳，电子配件壳等塑胶专用塑料。

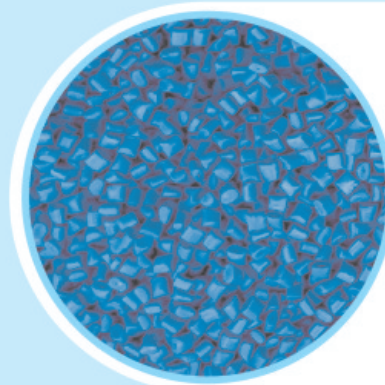
Dongguan Haohan Haoran Plastic Technology Co., Ltd. is a comprehensive enterprise integrating production and trade. The company has long been specialized in the R & D, production, sales and technical service support of PC, PC fiber reinforced pc/abs, pc+abs fiber reinforced, ABS fiber reinforced, pc+asa, pc+pbt, abs+pmma. The technical director of our company has been engaged in production, technology, formula development and post-sale technical services in Samsung, sabicsh, LG and other companies, and has rich experience. Each batch of raw materials produced by the company are tested and tested in strict accordance with the procedures of large companies, and are good at the development and production of high-demand, high-quality and difficult products. Our company has more than 20 years of professional injection molding technicians and mold design technicians to serve customers, and many products meet the quality requirements of internationally renowned brands. Our products are developed one-on-one according to customers' product requirements, so as to achieve cost performance first, high quality and low price. Each product is subject to chemical stress test. Our products can be corrosion-resistant, UV resistant, weather resistant, radium carving, high temperature resistant, cold resistant, screw nut cracking resistant. Our raw materials are mainly imported from abroad, with sufficient supply and stable quality. Our products have passed SGS environmental protection certification. Our company has passed ISO9001 and UL certification enterprises and 16949 automobile industry certification.

Since the establishment of the company in 2003, we have taken "customer satisfaction" as the enterprise direction and "quality-oriented" as the enterprise vitality, With the principle of "win-win", the most rigorous scientific management as the requirement, and the business philosophy of establishing a stable, friendly, mutual trust and mutual support relationship with suppliers and customers, our company has achieved sustainable and stable development; we adhere to the development strategy of "sustained growth, market internationalization and technology integration". We pay more attention to scientific and technological innovation, management innovation and the improvement of the quality of the company's team, and we are an enterprise with core competitiveness.

Applicable fields: Automobile Parts shell, TV / computer parts shell, mobile phone shell, power supply shell, TV shell, notebook computer shell, camera shell, switch panel shell, row plug-in shell, parallel car shell, LED lamp shell, electricity meter, water meter shell, speaker shell, printer copier shell, POS shell, electronic parts shell and other plastic special plastics.



» 目录 CATALOGUE «

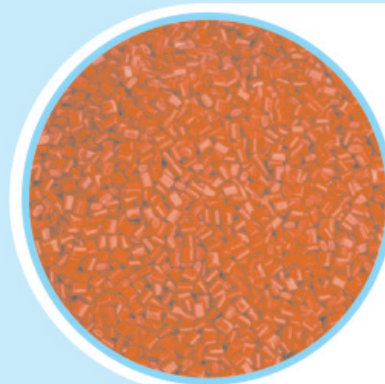
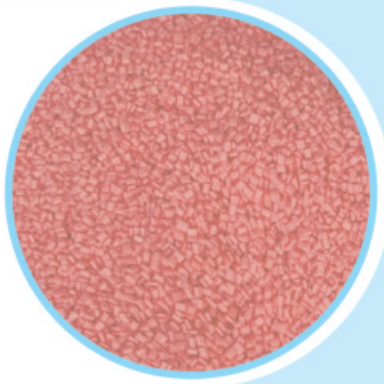


PC聚碳酸酯系列

PC101R通用级	9
PC940阻燃级UL94 2.0V0	10
PC945阻燃级UL94 1.6V0	11
PC1414超韧耐寒级	12
PC+10%GF3210G阻燃UL94 1.6V0	13
PC+20%GF3220G阻燃UL94 2.0V0	15
PC+10%GF6110GV阻燃UL94 2.0V0	16
PC+10%GF7110GV阻燃UL94 2.0V0	17

PC+ABS聚碳酸酯+丙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物系列

PC+ABSJH1000通用HB级	19
PC+ABSJH1200高抗冲HB级	20
PC+ABSJH1300电镀HB级	21
PC+ABSJH1400高流动HB级	22
PC+ABS3008高流动阻燃UL94 2.0V0级	23
PC+ABS3009高抗冲阻燃UL94 2.0V0级	24
PC+ABS3010通用阻燃UL94 1.6V0级	25
PC+ABS6410耐高温高抗冲阻燃UL94 2.0V0级	26

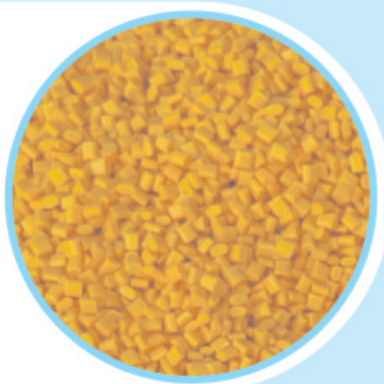


ABS丙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物系列

ABS+10%GF2110G系列	28
ABS+20%GF2120G系列	29

其它系列

PC+ASA JH1300耐候抗紫外线级	31
PC+PBT3200耐腐蚀级	32
ABS+PMMA121高光耐刮级	33



» 企业证书 Enterprise certificate



公司一角 A corner of the company



检测设备 Testing equipment

以“品质为本”为企业命力，以“双赢”为原则，以最严谨的科学管理为要求，有齐全的检测设备，有完善的分析和检测手段，依照ASTM和ISO等国际检测标准进行相关的测试，确保产品品质始终如一。

"Quality-oriented" as the enterprise life force, "win-win" as the principle, With the most rigorous scientific management as the requirement, there are complete detection equipment, perfect analysis and detection means, Perform relevant tests in accordance with ASTM and ISO standards to ensure consistent product quality.



拉伸/弯曲测试仪
Stretch/bend tester



UL94水平/垂直燃烧测试仪
UL94 horizontal/vertical combustion tester



热变型测试仪
Thermal variation tester



ROHS环保仪
ROHS environmental protection instrument



漏电起痕仪
Leakage mark meter



高低温测试仪
High and low temperature tester



缺口冲击仪
Notch impact meter



黑点压片仪
Black dot tablet press



熔融指数测试仪
Melting index tester



密度测定仪
Density measuring instrument



色差仪
Chromatic meter



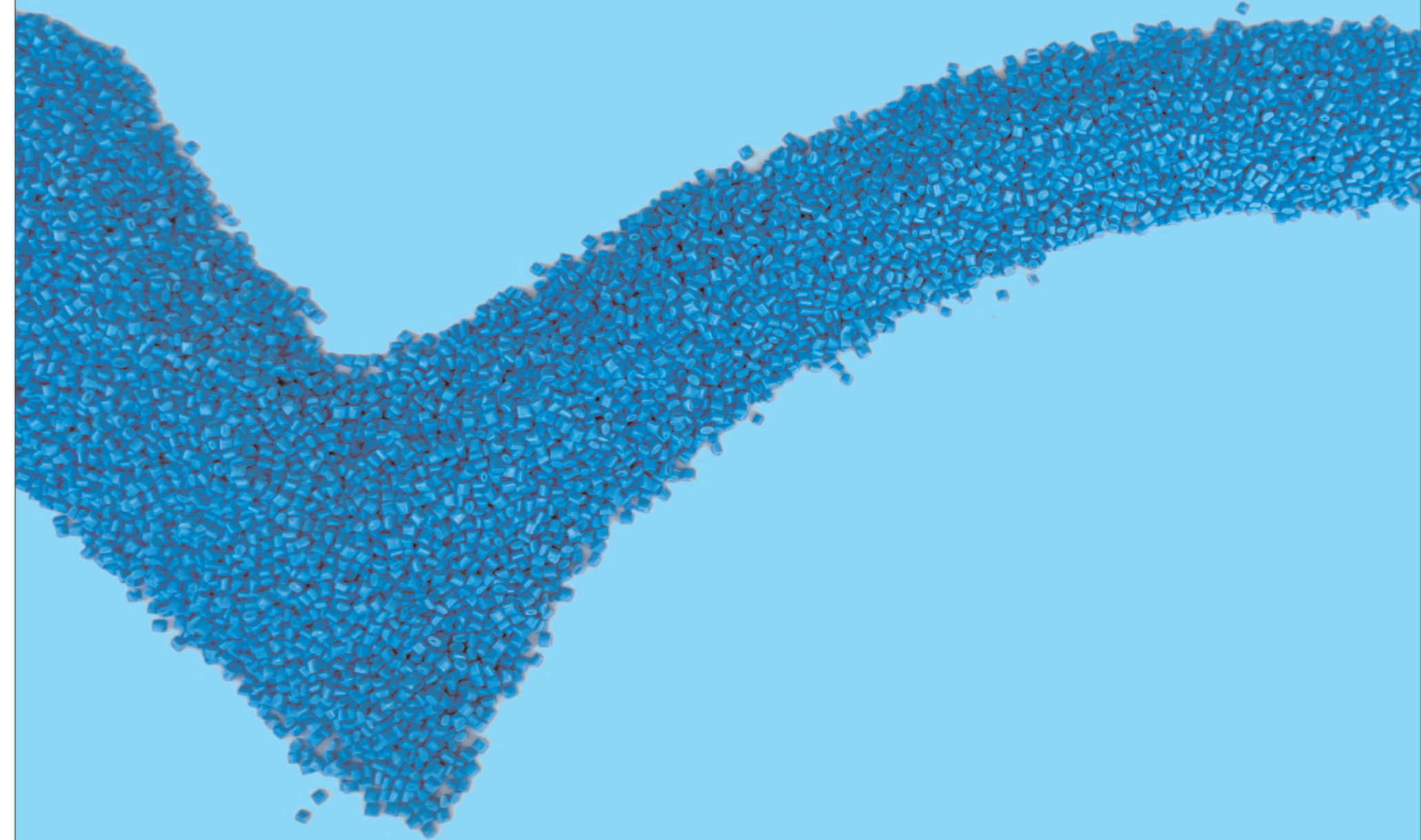
灼热丝仪
Hot wire gauge

» 应用领域
Application area



PC聚碳酸酯系列

Polycarbonate



PC 101R

产品特性 Product features

- | | |
|------------------|---|
| 1. 耐高温良好 | 1. Good temperature resistance |
| 2. 表面光泽好 | 2. Good surface gloss |
| 3. 高抗冲 | 3. High impact resistance |
| 4. 符合ROHS,无卤环保要求 | 4. Meet RoHS halogen-free environmental protection requirements |



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.2±0.02	1.201
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.5-0.7	0.62
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	60±3	59
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥100	108
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	90±3	93
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2300±100	2380
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥68	70
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		13±3	12
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C	≥120	122
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	2.0 V2	V2
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	260~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果,仅供参考

产品示例 The product sample



PC 940

产品特性 Product features

- | | |
|---------------|-----------------------------|
| 1. 流动性良好 | 1. Good liquidity |
| 2. 耐化学性好 | 2. Good chemical resistance |
| 3. 高抗冲 | 3. High impact resistance |
| 4. 防火2.0mm V0 | 4. Fire protection 2.0mm v0 |



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.2±0.02	1.2
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.56
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	55±3	56
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥85	90
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	90±3	90
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2280
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥65	70
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		17±3	16
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C	≥120	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	2.0 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果,仅供参考

产品示例 The product sample



PC 945BK

产品特性 Product features

- 1. 机械强度高 1. High mechanical strength
- 2. 抗冲击好 2. Good impact resistance
- 3. 韧性强 3. Strong toughness
- 4. 防火1.6mm V0 4. Fire protection 1.6mm v0



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.19±0.02	1.191
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.6-0.8	0.6
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	60±3	62
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥125	130
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	100±3	101
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2300±100	2300
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥75	80
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		15±3	14
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C	≥122	125
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	1.6 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	260~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC 1414

产品特性 Product features

- 1. 机械强度高 1. High mechanical strength
- 2. 抗冲击好 2. Good impact resistance
- 3. 超韧性强 耐寒-40度 3. Super toughness, strong cold resistance -40 degrees
- 4. 耐化学性强, 表面光泽好 4. Strong chemical resistance and good surface gloss



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.19±0.02	1.191
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.6-0.8	0.6
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	60±3	62
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥120	128
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	100±3	100
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2250
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥75	80
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 3.8kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		10±3	12
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C	≥120	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	HB V2	V2
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	260~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+10%GF3210G

产品特性 Product features

- 1. 防火UL941.6mm-V0
- 2. 韧性好
- 3. 刚性强
- 4. 符合 RoHS.REACH,TSCA环保要求
- 1. Fireproof ul941.6mm-v0
- 2. Good toughness
- 3. Strong rigidity
- 4. Comply with rohs.reach, TSCA environmental protection requirements

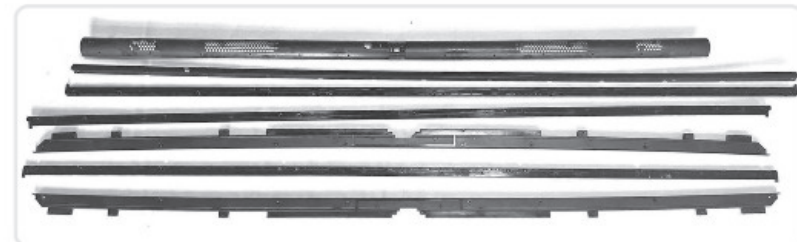


项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.23±0.02	1.24
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	53±3	53
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥15	16
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	105±3	105
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	3000±100	3000
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥12	15
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		15±3	15
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2MM	°C	≥120	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	1.6	Class (厚度:mm)	1.6 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

灰份: 10%±2%

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+10%GF3210HB75

产品特性 Product features

- 1. 尺寸稳定
- 2. 刚性强
- 3. 抗翘曲
- 4. 符合 RoHS.REACH,环保要求
- 1. Stable size
- 2. Strong rigidity
- 3. Anti warping
- 4. Meet rohs.reach, environmental protection requirements

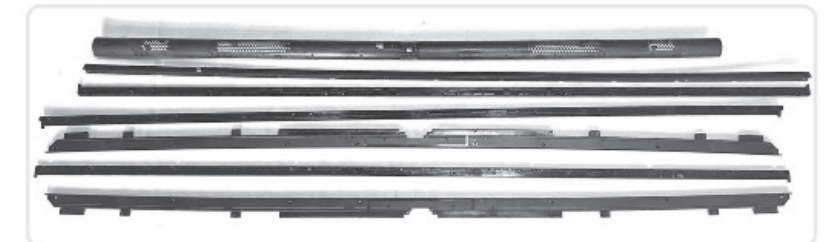


项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.25±0.02	1.25
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.53
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	53±3	53
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥10	12
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	105±3	105
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	3100±100	3080
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥12	12
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		20±3	22
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2mm	°C	≥115	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	0	Class (厚度:mm)	HB	
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	100~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

灰份: 10%±2%

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+20%GF3220G

产品特性 Product features

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. 防火UL94 2.0MM-V0 | 1. Fireproof UL94 2.0mm-v0 |
| 2. 刚性强 | 2. Strong rigidity |
| 3. 表面不易浮纤 | 3. The surface is not easy to float |
| 4. 符合 Rohs.REACH,环保要求 | 4. Meet rohs.reach, environmental protection requirements |

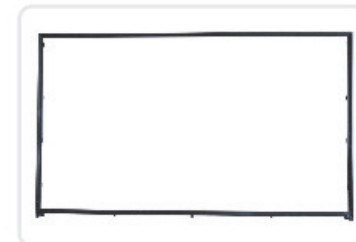
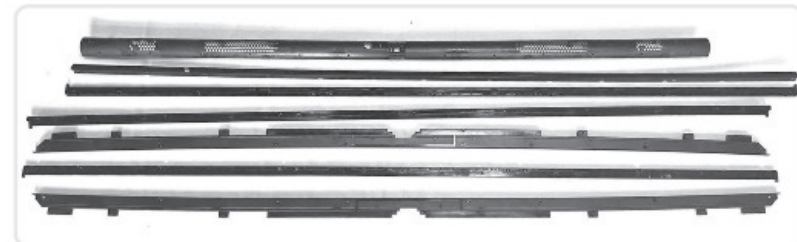


项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.27±0.03	1.28
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	54±3	54
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥15	16
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	105±3	105
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	3300±100	3300
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥10.5	10.5
Rockwell硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		21±3	23
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C	≥120	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	2.0 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~300	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

灰份: 20%±2%

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+GF6110GV

产品特性 Product features

- | | |
|----------------|---|
| 1. 易成型 | 1. Easy to form |
| 2. 表面好 | 2. Good surface |
| 3. 刚性强 | 3. Strong rigidity |
| 4. 符合 Rohs环保要求 | 4. Meet ROHS environmental requirements |

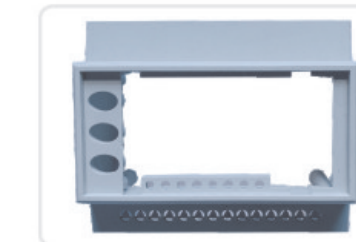
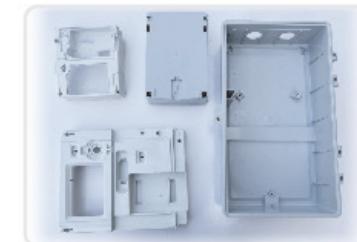


项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.25±0.03	1.26
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	53±3	50
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥15	15
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	96±3	96
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2650±100	2650
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥15	15
Rockwell硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		25±3	23
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C	≥120	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2.0	Class (厚度:mm)	2.0 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~290	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

灰份: 10%±2%

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+GF7110GV

产品特性 Product features

- | | |
|----------------|---|
| 1. 抗紫外线 | 1. UV resistance |
| 2. 表面好 | 2. Good surface |
| 3. 刚性强 | 3. Strong rigidity |
| 4. 符合 Rohs环保要求 | 4. Meet ROHS environmental requirements |



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.25±0.03	1.25
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	53±3	52
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥15	15
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	96±3	96
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2650±100	2650
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m ²	≥15	15
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/3.8kg	g/10min	—	
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		25±3	23
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2mm	°C	≥120	120
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2.0	Class (厚度:mm)	2.0 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~290	
烘料温度 Drying temperature material			°C	110~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	100~120	

灰份: 10%±2%

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+ABS聚碳酸酯+丙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物系列

PC+ABS polycarbonate + propylene - butadiene - styrene copolymer series



PC+ABS JH1000

产品特性 Product features

- 1. 抗冲击好
- 2. 韧性好
- 3. 符合 RoHS.REACH环保要求
- 1. Good impact resistance
- 2. Good toughness
- 3. Meet rohs.reach environmental protection requirements



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.14±0.02	1.14
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	48±3	48
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥60	65
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	80±3	80
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2250
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Not ched	kJ/m ²	≥56	56
Rockwell硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	12±3	10
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2MM	°C	≥95	96
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)		HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~270	
烘料温度 Drying temperature material			°C	90~100	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	85~100	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+ABS JH 1200

产品特性 Product features

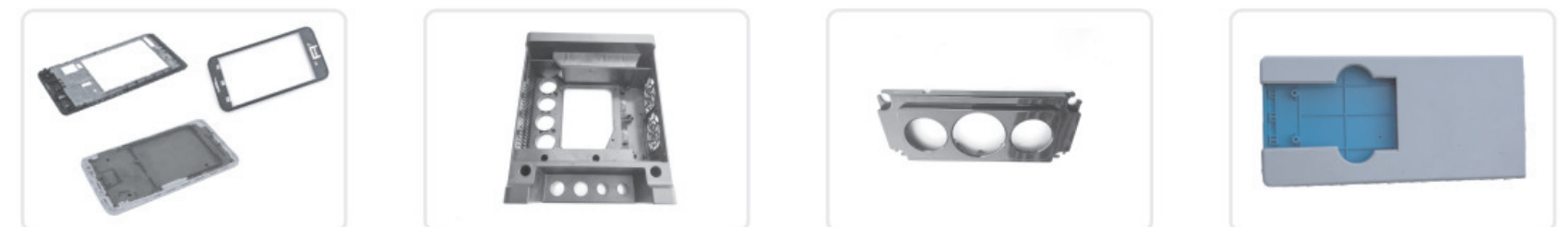
- 1. 机械强度高
- 2. 抗冲击好
- 3. 韧性强
- 4. 表面光泽好
- 1. High mechanical strength
- 2. Good impact resistance
- 3. Strong toughness
- 4. Good surface gloss



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.15±0.02	1.152
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	48±3	49
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥75	80
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	90±3	90
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2300±100	2340
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Not ched	kJ/m ²	≥65	67
Rockwell硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	10±3	10
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	568g/cm ²	°C	≥110	112
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94		Class (厚度:mm)	0	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~270	
烘料温度 Drying temperature material			°C	90~100	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	85~100	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+ABS JH1300

产品特性 Product feature

- 1. 机械强度高 1. High mechanical strength
- 2. 抗冲击好 2. Good impact resistance
- 3. 韧性强 3. Strong toughness
- 4. 表面光泽好易电镀 4. The surface is glossy and easy to electroplate



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.16±0.02	1.16
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.55
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	52±3	52
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥95	100
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	98±3	98
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2250
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Notched	kJ/m ²	≥70	75
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	—
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	10±3	10
		260°C/ 3.8kg		—	—
		300°C/ 1.2kg		—	—
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2mm	°C	≥110	113
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	0	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~270	
烘料温度 Drying temperature material			°C	90~100	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	85~100	

备注:以上数据仅我公司内部实验室测试结果,仅供参考

产品示例 The product sam



PC+ABS JH1100高流动性

产品特性 Product feature

- 1. 流动性良好 1. Good liquidity
- 2. 耐蠕变性好 2. Good creep resistance
- 3. 符合 RoHS.REACH,TSCA环保要求 3. Comply with rohs.reach, TSCA environmental protection requirements



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.14±0.02	1.14
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	46±3	47
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥80	85
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	80±3	80
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2250
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Notched	kJ/m ²	≥45	48
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	—
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	20±3	19
		260°C/ 3.8kg		—	—
		300°C/ 1.2kg		—	—
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2mm	°C	≥85	85
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	0	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	220~260	
烘料温度 Drying temperature material			°C	85~90	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	70~95	

备注:以上数据仅我公司内部实验室测试结果,仅供参考

产品示例 The product sam



PC+ABS JH1400

产品特性 Product feature

- | | |
|---------------|---|
| 1. 用于汽车内饰件 | 1. Used for automotive interior parts |
| 2. 抗冲击好 | 2. Good impact resistance |
| 3. 高流动, 耐高温 | 3. High flow and temperature resistance |
| 4. 表面光泽好, 低气味 | 4. Good surface gloss and low odor |



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23 C	g/cm ³	1.14±0.02	1.13
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.3-0.6	0.40
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	47±3	46
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥70	70
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	80±3	82
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2000±100	2050
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Notched	kJ/m ²	≥50	56
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	10±3	10
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2mm	°C	≥93	95
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	0	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	220~270	
烘料温度 Drying temperature material			°C	80~100	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	80~90	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



捷途旅行车门拉手



奇瑞多车型共用方向盘



奇瑞方向盘饰件



奇瑞捷途 JX65

产品示例 The product sample



北汽 C52X



北汽 C52X 开关面板



比亚迪多车型共用 B 柱



吉利 A3



吉利 A3 车型内饰件



吉利 G426 档位面板



吉利 SX11 车型



吉利 SX11 中控饰件



吉利 SX11 车型



吉利 SX11 车型

PC+ABS3008

产品特性 Product feature

- 1. 易成型，薄壁及复杂结构产品成型 1. Easy to form, thin-walled and complex structure products
- 2. 超高流动性 2. Ultra high liquidity
- 3. 防火UL94 2.0V0 3.2.0 where VO fire UL94
- 4. 符合 Rohs.ReACh .PAHS .TSCA 环保 4. Comply with rohs ReACh.PAHS.TSCA environmental protection



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23	g/cm ³	1.18±0.02	1.19
成型收缩率 Foming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	50±3	50
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	25	26
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	86±3	88
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2300±100	2300
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23 /3.2mm	kJ/m	220	23
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	—
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260 /2.16kg	9/10min	32±3	32
		260 /3.8kg		—	—
		300 /1.2kg		—	—
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2mm		78±3	78
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2.0	Class (厚度 mm)	2.0 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature				210~260	
烘料温度 Drying temperature material				75~90	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature				60~80	

备注 以上数据仅我公司内部实验室测试结果，仅供参考

产品示例 The product sample



PC+ABS3009

产品特性 Product feature

- 1. 机械强度高 1. High mechanical strength
- 2. 高抗冲 2. High impact resistance
- 3. 防火UL94 2.0V0 3.2.0 where VO fire UL94
- 4. 符合 Rohs.ReACh .PAHS .TSCA 环保 4. Comply with rohs ReACh.PAHS.TSCA environmental protection



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23	g/cm ³	1.18±0.02	1.18
成型收缩率 Foming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	53±3	54
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	60	63
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	95±3	95
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2300±100	2350
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Notched	kJ/m ³	65	70
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	—
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260 /2.16kg	g/10min	12±3	12
		260 /3.8kg		—	—
		300 /1.2kg		—	—
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM		103	105
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度 mm)	2.0 V0	vo
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature				240~290	
烘料温度 Drying temperature material				90~110	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature				90~110	

备注 以上数据仅我公司内部实验室测试结果，仅供参考

产品示例 The product sample



PC+ABS 3010

产品特性 Product features

- 1. 机械强度高 1. High mechanical strength
- 2. 耐化学性好 2. Good chemical resistance
- 3. 防火度好UL94 1.6V0 3. Good fire resistance UL94 1.6V0
- 4. 表面光泽好 4. Good surface gloss



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.18±0.02	1.18
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.51
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	50±3	52
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥40	43
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	90±3	90
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2250±100	2260
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Notched	kJ/m ²	≥50	55
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	20±3	20
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2MM	°C	≥90	93
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	1.6	Class (厚度:mm)	1.6 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~280	
烘料温度 Drying temperature material			°C	90~110	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	85~100	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+ABS 6410

产品特性 Product features

- 1. 机械强度高 1. High mechanical strength
- 2. 高冲击, 韧性强 2. High impact and strong toughness
- 3. 耐高温, 过球压125°C 3. High temperature resistance, ball pressure 125 °C
- 4. 符合 Rohs, ReACH, PAHS, 无卤环保 4. Conform to rohs ReACH, PAHS, Halogen free environmental protection



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.195±0.02	1.195
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.55
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	60±3	60
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥70	72
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	100±3	100
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2350±100	2360
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Notched	kJ/m ²	≥70	75
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	10±3	10
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2MM	°C	≥118	119
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	2.0 V0	V0
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~290	
烘料温度 Drying temperature material			°C	90~120	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	90~120	

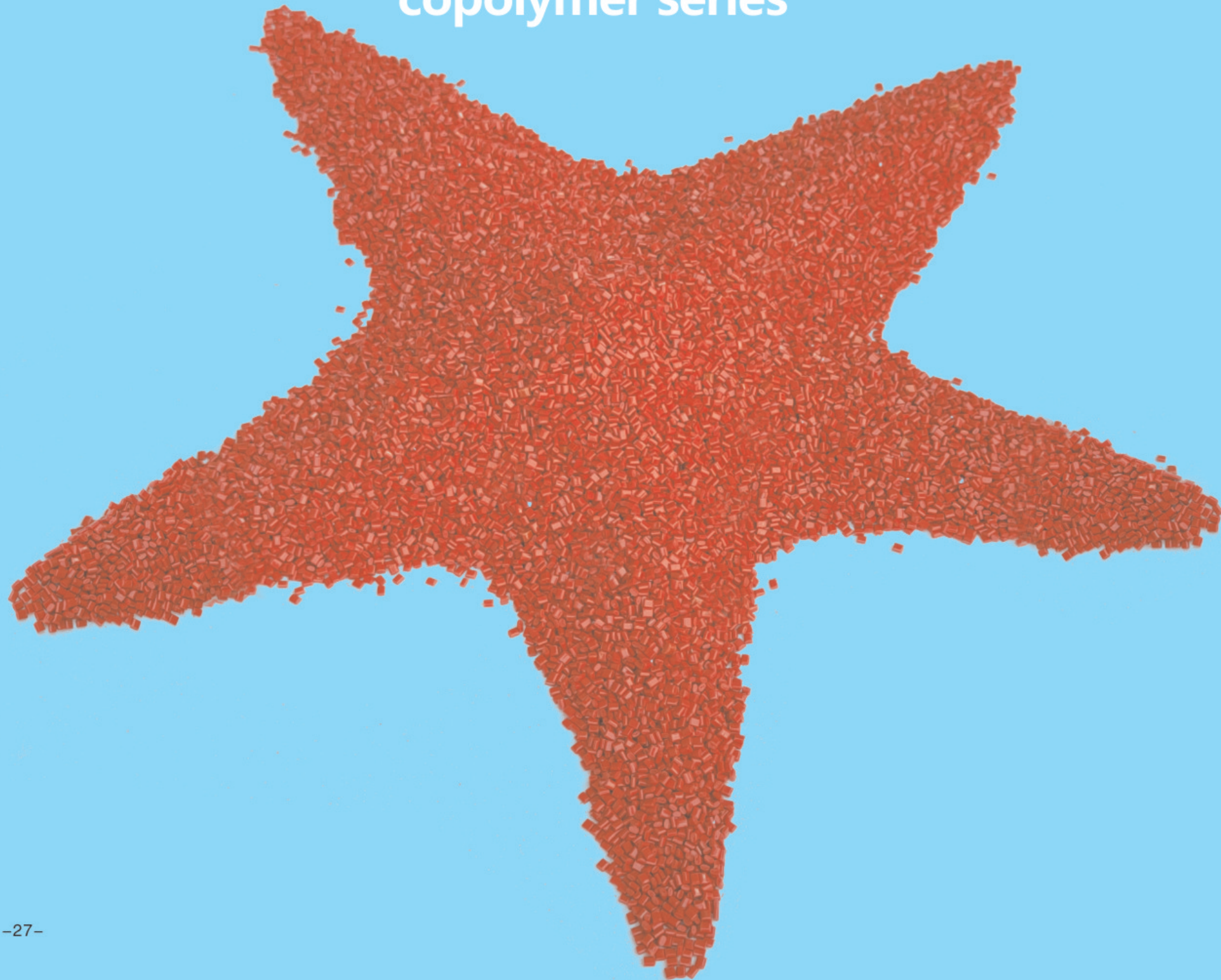
备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



ABS丙乙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物系列

ABS propylene ethylene - butadiene - styrene copolymer series



ABS+10%GF2110G

产品特性 Product features

- 1. 蒸气高光表面光泽度好
- 2. 尺寸稳定
- 3. 符合 Rohs. 环保
- 1. Steam highlight surface gloss is good
- 2. Stable size
- 3. Comply with rohs environment protection



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm3	1.1±0.02	1.15
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.7	0.48
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	47±3	48
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥5	5
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	65±3	65
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2250
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m'	≥6	6
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	16±3	15
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2MM	°C		
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	HB	Class (厚度:mm)	HB	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	180~240	
烘料温度 Drying temperature material			°C	60~80	
烘料时间 Drying time			小时	2~3	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	60~80	

灰份: 10%±2%

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



ABS+20%GF2120G

产品特性 Product features

- 1. 产品刚性强不易变形 1. The product is rigid and not easy to deform
- 2. 收缩少尺寸稳定 2. Less shrinkage and stable size
- 3. 符合 Rohs. 环保要求 3. Comply with rohs Environmental requirements



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm3	1.17±0.02	1.18
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	54±3	54
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥5	5
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	70±3	70
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2800±100	2850
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	23°C/3.2mm	kJ/m²	≥6	7
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	15±3	15
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa/3.2MM	°C		
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	HB	Class (厚度:mm)	HB	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	180~240	
烘料温度 Drying temperature material			°C	70~90	
烘料时间 Drying time			小时	2~3	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	70~90	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



其他类型 other types



PC+ASA JH1300

产品特性 Product features

- 1. 耐候 1. Weather resistance
- 2. 耐化学性好 2. Good chemical resistance
- 3. 尺寸稳定 3. Stable size



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.14±0.02	1.14
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.42
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	45±3	45
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥80	85
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	80±3	80
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2200
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Not ched	kJ/m ²	≥60	62
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/2.16kg	g/10min	10±3	10
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	568g/cm ²	°C	≥80	85
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)		HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	230~260	
烘料温度 Drying temperature material			°C	75~100	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	75~100	

备注:以上数据仅我公司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



PC+PBT 3200

产品特性 Product features

- 1. 较高冲击强度 1. High impact strength
- 2. 耐化学药品性 2. Chemical resistance
- 3. 耐高低温性强 3. Strong resistance to high and low temperature
- 4. 符合 Rohs. ReACH. 环保 4. Comply with rohs ReACH. environment protection



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm ³	1.2±0.03	1.205
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	55±3	55
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥110	115
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	85±3	85
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2200±100	2250
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Not ched	kJ/m ²	≥70	75
Rockwell 硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/2.16kg	g/10min	10±3	9
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	1.8Mpa3.2mm	°C	≥85	90
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94	2	Class (厚度:mm)	0	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	240~280	
烘料温度 Drying temperature material			°C	90~110	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	80~110	

备注:以上数据仅我公司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



ABS+PMMA 121

产品特性 Product features

- | | |
|----------------------|---|
| 1.表面硬度大,刚性强 | 1. High surface hardness and strong rigidity |
| 2.耐刮花性好 | 2. Good scratch resistance |
| 3.表面光泽高 | 3. High surface gloss |
| 4.符合 Rohs.REACH,环保要求 | 4. Meet rohs.reach, environmental protection requirements |



项目 project	测试方法 The test method	测试条件 The test conditions	单位 unit	标准值范围 Range of standard values	测试值 Test values
物理特性 Physical properties					
比重 Than the heavy	ASTM D792	23°C	g/cm3	≥1.05	1.1
成型收缩率 Forming shrinkage rate	ASTM D955		%	0.4-0.6	0.5
机械特性 Mechanical properties					
拉伸强度 The tensile strength	ASTM D638	50mm/min	Mpa	40±3	39
断裂伸长率 Elongation at break	ASTM D638	50mm/min	%	≥18	20
弯曲强度 The bending strength	ASTM D790	3mm/min	Mpa	75±3	75
弯曲模量 Bending modulus	ASTM D790	3mm/min	Mpa	2000±100	2050
IZOD 冲击强度 IZOD impact strength	ASTM D256	Not ched	kJ/m'	≥10	12.5
Rockwell硬度 Rockwell hardness	ASTM D785	R-Scale	HRR	—	
热学特性 The thermal properties					
熔融指数 Melt index	ASTM D1238	260°C/ 2.16kg	g/10min	13±3	14
		260°C/ 3.8kg		—	
		300°C/ 1.2kg		—	
热变形温度 Thermal deformation temperature	ASTM D648	568g/cm²	°C		
阻燃特性 Flame retardant properties					
阻燃性 Flame retardant	UL94		Class (厚度:mm)	0	HB
成型条件 Molding conditions					
注塑温度 Injection temperature			°C	185~230	
烘料温度 Drying temperature material			°C	75~90	
烘料时间 Drying time			小时	3~4	
注塑模温 The injection mold temperature			°C	60~90	

备注:以上数据仅我司内部实验室测试结果, 仅供参考

产品示例 The product sample



主要合作终端客户 Main cooperative end customers

