

ABS 树脂 HF-681

生产企业：中国石油吉化（揭阳）分公司

产品牌号：ABS 树脂 HF-681

英文名称：Acrylonitrile Butadiene Styrene Resin

分子式（结构式）： $(C_8H_8-C_4H_6-C_3H_3N)_x$



生产方法：以苯乙烯、丙烯腈、丁二烯为原料，采用乳液接枝~本体 SAN 掺混法生产。

执行标准：Q/SY JH C005-2023

技术指标：

序号	分析项目	典型值	试验方法
1	熔体流动速率 (220℃ 10 kg) g/10min	35	GB/T 3682.1-2018
2	悬臂梁缺口冲击强度 (kJ/m ²)	22	GB/T 9341-2008
3	维卡软化温度 °C	95	GB/T 1633-2000
4	拉伸强度 MPa	45	GB/T 1040.2-2006
5	弯曲强度 MPa	70	GB/T 9341-2008
6	弯曲弹性模量 MPa	2200	GB/T 9341-2008
7	洛氏硬度 R 标尺	105	GB/T 3398.2-2008
8	阻燃性能	HB	UL 检测

外观：浅象牙色，3mm×3mm 的粒状固体。

性能特点：高流动性能、兼具较高的冲击性能。

推荐用途：主要适用于大型薄壁、复杂制件。例如家电产品、机车部件、玩具、大面积成品等。

推荐加工应用条件：

ABS牌号	熔化温度范围，°C	注射压力：bar	注射速度
HF-681	210~260	500~1000	中等偏快速度

1、在加工之前需要进行干燥处理。建议干燥条件为80℃~90℃下干燥2小时。
2、加工条件仅供参考，用户应根据制品要求、生产设备情况及工艺配方进行调整。

包装：主要采用重载膜+冷拉套膜+共享托盘的包装形式，单袋采用重载膜包装，净重25kg/袋，每垛1.5吨外罩冷拉套膜加共享托盘；也可根据客户需要采用吨袋+共享托盘或者散装等形式。

贮存：应防雨防潮，注意通风干燥，严防日光曝晒，勿近热源，防止混入杂质。

运输：保持包装完好无损，勿过水、勿暴晒。

产品认证：ROHS 认证。

安全防护及应急处置措施：该产品为非危险化学品，详见安全技术说明书（MSDS）。