

微胶囊包覆专用红磷阻燃母粒

一、产品描述

本母粒是采用微胶囊包覆红磷为主料制作的红磷母粒，以无粉尘的颗粒形式提供，克服了红磷粉的危险性，储运、使用都更加安全。本母粒是采用微胶囊化、稳定化和加强阻燃性的红磷，采用过本公司独特技术配方，经过双螺杆挤出机熔融、混合冷却、切粒而成的阻燃母粒。

二、技术指标

| 项目 | 单位 | 指标 |
|---------|-------------------|---------|
| 微胶囊红磷含量 | % | 70 |
| 密度 | g/cm ³ | 1.3-1.5 |
| 水份 | % | ≤0.3 |
| 着火点 | °C | ≥320 |
| 熔点 | °C | 140 |

三、应用参考配方

| | | | |
|------|------------------|--------|-----|
| 配方 | PA6 | 红磷阻燃母粒 | 玻纤 |
| 比例 | 64% | 6% | 30% |
| 加工温度 | 240°C | | |
| 性能 | UL94V-0 级（1.6mm） | | |

四、产品添加量

PA6/PA66 玻纤增强增韧系列 添加量 5.5-7% PE 阻燃添加 5-8%

五、产品特点

1、**添加量低**：超高含磷量阻燃母粒，添加量小，PA 系列添加 5.5-7%，阻燃性能能够达到 0.8mm UL94V-0.耐漏电痕迹指数（CTI）为 600V。

2、**抗析出性能好**：本母粒比市面常见的红磷阻燃剂，抗酸析出性能好，非迁移性好，分散性良好，不起霜。充分包覆后的红磷由亲水变为疏水，表面由无机转为有机，与树脂的相容性大为提高。特别是抗析出迁移能力大为提高。

3、**优异的力学性能**：因添加量少，对材料物性影响更小，制件的力学性能指标优异。

4、**全新料载体**：产品载体为相容性极强的进口增韧剂，在产品的环保性和稳定性上有绝对的保证。市面上普通红磷母粒的载体多为回收料，品质差异极大，含金属、卤素阻燃剂、橡胶等各种杂质，难以稳定，特别是在环保上难以保证。

5、**粒径更细**：本公司采用细磨工艺生产的微胶囊红磷粒径更细，提高了母粒的分散性、相容性，抗析出性，制件表面平滑光亮。

6、**环保无卤**：通过 SGS 检测，符合 ROHS 要求。

7、**稳定性好**：采用的微胶囊包覆红磷比传统红磷母粒（未包覆）具有更好

的化学稳定性，改进了红磷易吸潮易氧化成酸的缺陷。

8、电性能好：耐漏电痕迹指数（CTI）为 600V，使用高磁力生产线除铁工艺，生产线充分去除红磷原料中的痕量铁。现有“工业赤磷”的国家标准中，对赤磷中的铁含量并无指标要求，每吨红磷原料中痕量铁高达 5KG。

9、安全性好：不用担心原始红磷随时起火爆炸，不用担心三氧化二锑造成的职业危害。

10、可做黑化母粒：独特工艺配方染黑，充分解决红磷做黑色制件偏红不易染黑的问题。

注：以上数据为理论值，客户可根据基料的不同（如新料、回料、是否加增韧剂等）添加量略有增减。